

BULKMELTER

BM200



I fusori Serie BULKMELTER 200 a piatto premente sono particolarmente indicati per l'estrusione diretta da fusto di colle a base EVA, Pressure Sensitive, Polietilene, Poliammide, Poliuretano e Mastici in genere sia per applicazioni manuali che automatiche. Concepiti per le grandi produzioni in modo da rispondere ad esigenze sempre più sofisticate, sono disponibili in configurazione da 200 litri. Un particolare elevatore formato da due cilindri pneumatici per la salita e la discesa della piastra riscaldante permette all'operatore in tutta sicurezza una procedura veloce per il cambio del fusto, riducendo sensibilmente i costi ed i tempi di fermo macchina dovuti alla ricarica preservando l'integrità del prodotto da indesiderate reticolazione dovute al contatto dell'adesivo con l'umidità dell'aria. L'operazione di ricarica viene poi completata automaticamente dal sistema una volta che la guarnizione della piastra si trova sopra l'orlo superiore del fusto. L'estrusore è dotato inoltre di segnalatore luminoso di fine fusto. Gli estrusori sono dotati di pompe ad ingranaggi ad alta precisione e differenti portate con valvola di sicurezza. La pompa viene azionata da un motore a corrente alternata con regolazione elettronica e la velocità del motore è regolata da un inverter. La pompa non necessita di lubrificazione. È possibile collegare fino a 2 pistole e gestire la programmazione dei relativi tratti colla tramite un microprocessore di ultima generazione. Un pannello di controllo semplice ed intuitivo permette all'operatore un utilizzo semplice e veloce dell'impianto.

The BULKMELTER 200 Series melt on demand drum unloaders are particularly suitable for the application of Pressure Sensitive, Polyethylene, Polyamides, Polyurethane and Mastics for both manual and automatic applications.

They are designed for large scale production and therefore they can satisfy the most demanding of applications. 200 litres configuration is currently available.

A self sealing melt on demand heating plate protects the integrity of the adhesive from contamination.

The plate is mounted onto two pneumatic cylinders which ensure precise and consistent adhesive extrusion, this arrangement also allows the operator to change the drum safely but quickly, therefore reducing down time to a minimum.

The reload operation is completed automatically by the system once the melt on demand plate is above the rim of the drum.

The applicator is also provided with a drum end indicator light.

The BULKMELTER series is fitted with a high precision single or double flow rate gear pump with safety valve.

The pump is driven by an alternating current motor with electronic regulation; the motor speed is governed by an inverter.

The pump requires no lubrication. The latest generation of microprocessors control the thermoregulation and the distribution of the adhesive up to a maximum of 2 hoses.

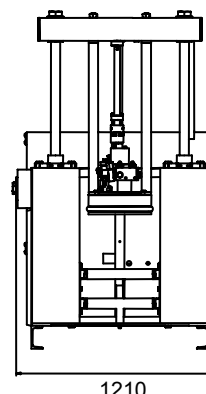
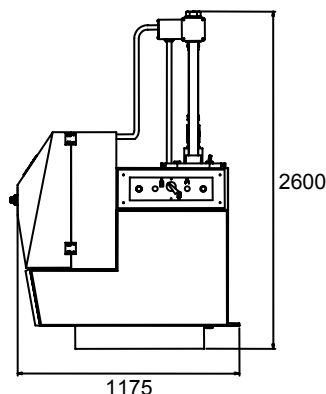
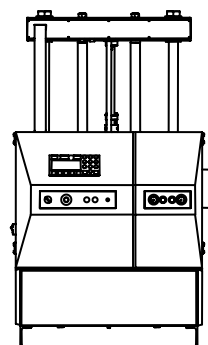
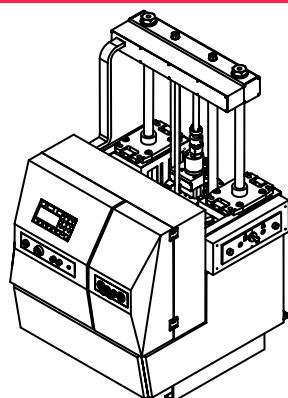
An intuitive control panel allows the operator to use the system easily and quickly.

BULKMELTER 200 KG SERIE BM200 POMPA INGRANAGGI

BULKMELTER 200 KG SERIES BM200 GEAR PUMP



SPECIFICHE TECNICHE - TECHNICAL SPECIFICATIONS



CARATTERISTICHE GENERALI		GENERAL SPECIFICATIONS	
VERSIONE	VERSION	ZC20A031	ZC20A071
PESO	WEIGHT	590 Kg	
DIAMETRO INTERNO FUSTO	DRUM INTERNAL DIAMETER	572 mm	
N° TUBI INSTALLABILI E CONNESSIONI	NUMBER OF HOSES / GUNS	1 + 2	
ADESIVI UTILIZZABILI VISCOSITÀ	ADHESIVE TYPOLOGY AND VISCOSITY	Hot Melt fino a 100.000 mPas • Hot Melt up to 100.000 mPas	
BY - PASS DI SICUREZZA	SAFETY VALVE	tarata a 55 bar • calibrated on 55 bars	
PRESSIONE MASSIMA DI LAVORO	MAXIMUM WORKING PRESSURE	55 bar	
UNITÀ DI FUSIONE		TANK SPECIFICATIONS	
CAPACITÀ FUSTO	DRUM CAPACITY	200 lt	
CAPACITÀ DI FUSIONE	MELT RATE	30 Kg/h (variabile a seconda dell'adesivo utilizzato) • (depending on used adhesive typology)	
TEMPERATURA DI ESERCIZIO	OPERATING TEMPERATURE RANGE	50°C ÷ 210°C	
PRECISIONE TERMICA	ACCURACY	± 1°C	
TEMPO RAGGIUNGIMENTO SET-POINT	WARM-UP TIME	15' + 20' con partenza da temperatura ambiente • starting from ambient temperature	
TERMOREGOLAZIONE TEMPERATURE	TEMPERATURE CONTROL METHOD	tramite microprocessore ad interfaccia grafica • by graphic interface microprocessor	
RIVESTIMENTO INTERNO VASCA	INSIDE TANK COATING	trattamento antigraffio antiaderente PTFE • special scratch-resistant PTFE non-stick	
DATI ELETTRICI		ELECTRICAL REQUIREMENTS	
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	VOLTAGE	380 VAC ≈ 50 Hz trifase + neutro • 380 VAC ≈ 50 Hz three phases + neutral	
POTENZA INSTALLATA E AMPERAGGIO	MAXIMUM SYSTEM POWER CAPACITY	7150 Watt - 32,5 A (senza tubi e pistole) • (no hoses and guns)	
DATI CIRCUITO IDRAULICO		GEAR PUMP SPECIFICATIONS	
NUMERO E TIPO POMPA	NUMBER AND PUMP TYPE	1 pompa ad ingranaggi a semplice flusso • 1 single flow rate gear pump	
VELOCITÀ MASSIMA POMPA	PUMP MAXIMUM SPEED	3,5 cc x 1 x 80 rpm	7,0 cc x 1 x 80 rpm
PORTATA MASSIMA POMPA	MAXIMUM PUMP RATE	17 Kg / h	33 Kg / h
MOTORE	MOTOR	velocità variabile comandato da inverter • variable speed inverter-controlled	
SPECIFICHE MOTORE	MOTOR SPECIFICATIONS	0,75 kw rapporto 1:20 • 0,75 kw reduction gear 1:20	
ABILITAZIONE POMPA	PUMPING START	- 5°C dal set-point • -5°C from the set-point value	
DATI CIRCUITO PNEUMATICO		PNEUMATIC SPECIFICATIONS	
PRESSIONE MAX ARIA DI LAVORO	MAXIMUM WORKING PRESSURE	3 bar	
PRESSIONE ARIA DI ALIMENTAZIONE	SYSTEM PRESSURE	6 - 7 bar	
PRESSIONE ARIA IMMESSA NEL FUSTO	INSIDE AIR PRESSURE	0,5 bar	
PRESSIONE ADESIVO	ADHESIVE PRESSURE	35 bar	

© Copyright 2006 PREO SRL - All rights reserved - Subject to change without advanced notice - Printed in Italy - Edition 104-IT-EN-Bulkmelter BM200 / 07/02/2006

Italy Division

e-mail : italia@preo.it

tel: 02 48601260 • fax: 02 4503323

PREO SRL • Glue application systems design and development

Via Alessandro Volta, 7 • 20094 Corsico (MI) • Italia

www.preo.it

Export Division

e-mail: world@preo.it

tel: +392 45861343 • fax: +392 4503323